



Part of Absolent Air Care Group



# F Monitor Essential

Traducción de las instrucciones originales de funcionamiento

F Monitor Essential | 20-218-10-091 | Rev 03 (Last Updated January 2, 2025)  
Copyright © 2025 Absolent Air Care Group AB. All rights reserved

No part of this document may be made public or shared without the express permission of Absolent Air Care Group AB.

Filtermist Limited, part of Absolent Air Care Group AB, are based at Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL.

**Company Registration Number:** 04220347

**VAT Number:** 776332020

Should you have any requirements not attended to by this manual, do not hesitate to contact our customer service team on **(+44) (0) 1952 290500** or email **[sales@filtermist.com](mailto:sales@filtermist.com)**.

## Tabla de contenidos

Introducción .....	4
Lista de Piezas .....	4
Guía de instalación .....	5
Solución de Problemas .....	11
Declaración de Conformidad de la UE .....	13

## Introducción

Bienvenido al manual de instalación y mantenimiento de su **F Monitor Essential**. El F Monitor Essential es un dispositivo de control que mide de aire para indicarle cuándo su unidad Filtermist necesita servicio, o si hay alguna obstrucción en el sistema de extracción que pueda estar afectando el rendimiento.

El monitor utiliza un sistema de semáforos de LED de colores para indicar el estado de funcionamiento de la unidad. Una luz fija o intermitente **luz verde** sobre el flujo de aire mostrará que el flujo de aire es **adecuada (>55%)**, un sólido o intermitente **luz ámbar** significa que el flujo de aire está entre **41-55%** - hora de concertar una inspección de servicio. A **luz roja** indica que se requiere una acción inmediata ya que el flujo de aire es **<41%** del conjunto de parámetros original. El monitor se alimenta con dos pilas AA pilas (no incluidas), por lo que no requiere conexión eléctrica. Se fija fácilmente a su filtro con imanes traseros.

Este manual describe cómo instalar su F Monitor Essential. Lea detenidamente estas instrucciones antes de comenzar a trabajar.

## Lista de Piezas

Asegúrese de que dispone de las siguientes piezas antes de intentar la instalación. En el sentido de las agujas del reloj desde arriba: (1) F Monitor Essential [x1]; (2) Tubo de tres metros [x2]; (3) Clip del motor [x1]; (4) Boquilla [x1]; (5) Tapón del conducto [x1]; (6) Conducto de tres metros [x1].



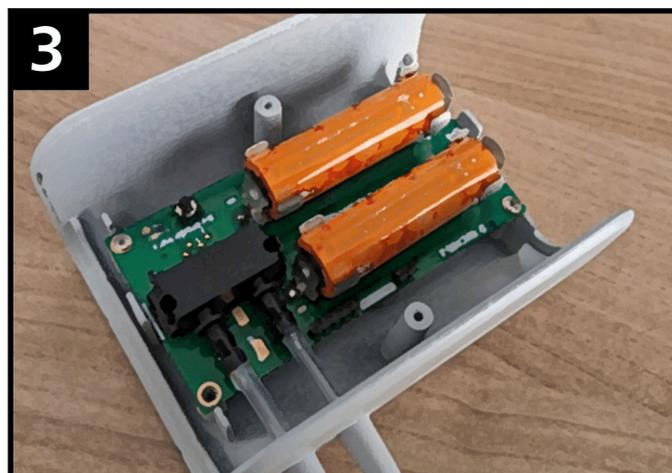
## Guía de instalación



**Primer paso.** Dos potentes imanes permiten montar el monitor.



**Segundo paso.** Como alternativa, fije dos tornillos a 60 mm entre centros a una superficie vertical plana y enganche el monitor a los tornillos. Diámetro máximo de la rosca: 3,5 mm; diámetro máximo de la cabeza: 8,5 mm.



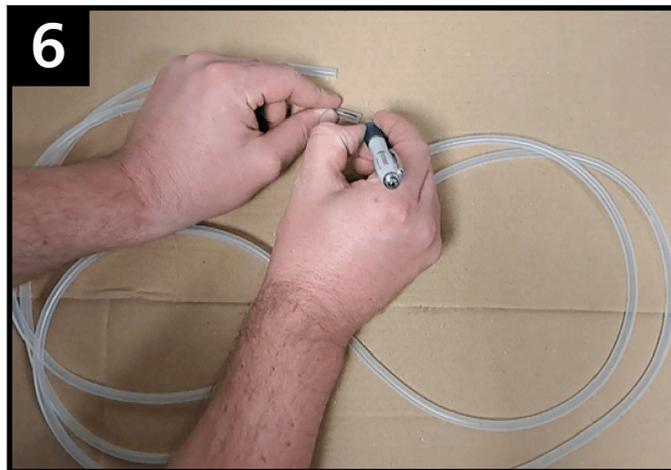
**Paso 3.** La alimentación del F Monitor Essential se realiza mediante dos pilas AA (no incluidas); éstas deben sustituirse cuando la luz de las pilas lo indique. Coloque las pilas siguiendo las instrucciones de la placa de circuitos.



**Paso 4.** Las luces del flujo de aire y de la batería parpadearán dos veces al arrancar. Después de esto, se producirá un parpadeo azul continuo de la luz de flujo de aire. Esto indicará que la unidad no está calibrada.



**Paso 5.** Para conectar el F Monitor Essential a la unidad, primero hay que prepararla: encaje la boquilla negra en el orificio del diafragma.



**Paso 6.** Marca ambos extremos de una de las mangueras con un bolígrafo.



**Paso 7.** Para preparar las mangueras de detección de presión, introduzca las dos mangueras a través del conducto.



**Paso 8.** Conecte la manguera marcada con bolígrafo a la boquilla del diafragma. A continuación, conecte a la boquilla izquierda en la parte inferior del monitor.



**Paso 9.** Conecte la otra manguera al motor utilizando el clip del motor con la manguera apuntando hacia arriba. A continuación, fíjela a la boquilla derecha de la parte inferior del monitor.



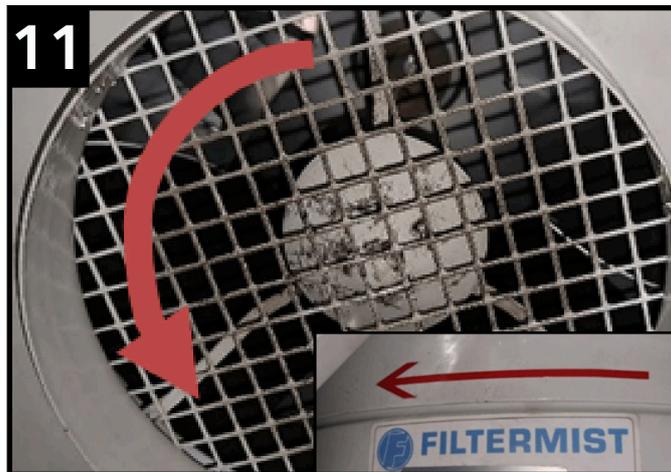
**IMPORTANTE** Asegúrese de que las mangueras no estén pellizcadas o atrapadas, ya que esto afectará al funcionamiento del F Monitor Essential.



**Paso 10.** Pase el conducto a través de la junta del filtro posterior (si hay filtro posterior) y fije el filtro posterior en su posición utilizando los clips.



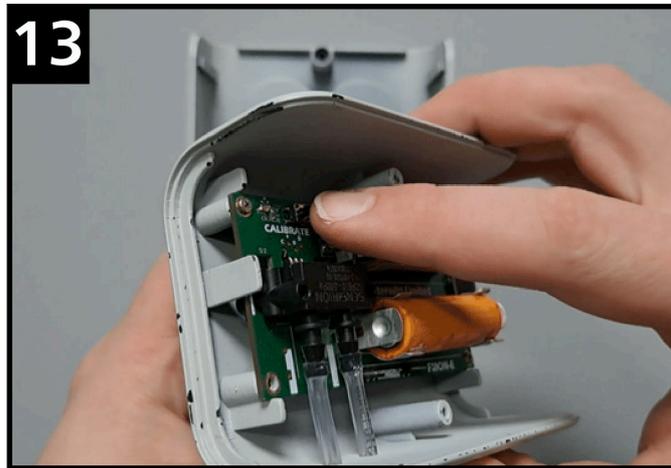
**IMPORTANTE** Cuando se instale el monitor F Essential en unidades ya instaladas, es importante que se realice el mantenimiento de la unidad y que el conducto y el punto de extracción estén limpios; esto garantizará que el monitor registre el flujo de aire máximo después de la instalación. Si no se lleva a cabo este mantenimiento, el monitor puede proporcionar lecturas incorrectas.



**Paso 11.** Una vez montadas todas las piezas, es necesario calibrar el monitor. Para ello, encienda en primer lugar la unidad de filtrado, asegurándose de que funciona normalmente y en la dirección correcta. Siga la flecha roja de la unidad de filtrado para comprobarlo.



**Paso 12.** Retire los dos tornillos de la parte posterior del Monitor F Essential. A continuación, retire la tapa posterior, inserte las pilas y se producirá un doble destello blanco en las luces de flujo de aire y de las pilas. A continuación, parpadeará una luz azul en la luz de flujo de aire frontal. Compruebe que las mangueras están conectadas dentro del monitor.



**Paso 13.** Cuando las mangueras estén conectadas y la unidad esté encendida y girando en la dirección correcta, pulse el botón de calibración de la placa de circuitos. El monitor se calibrará durante los primeros 10 segundos, y una luz verde fija permanecerá encendida durante dos minutos mientras se detecta dinámicamente el flujo de aire (si parpadea una luz azul, es posible que las mangueras se hayan conectado al revés).

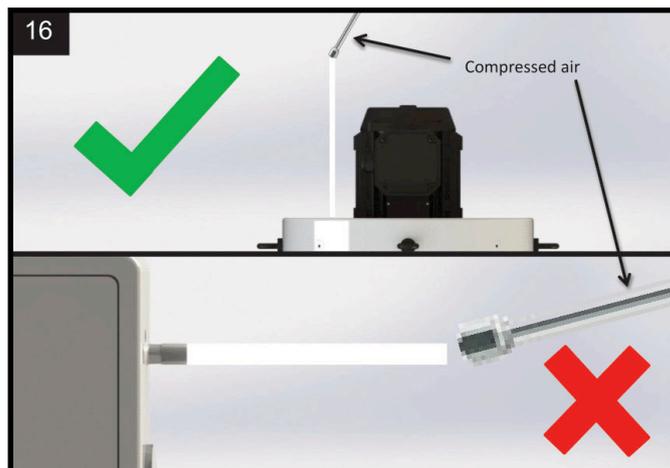


**Paso 14.** Vuelva a colocar la tapa trasera. Transcurridos dos minutos, la luz verde volverá a parpadear y se activará cada 10 minutos.

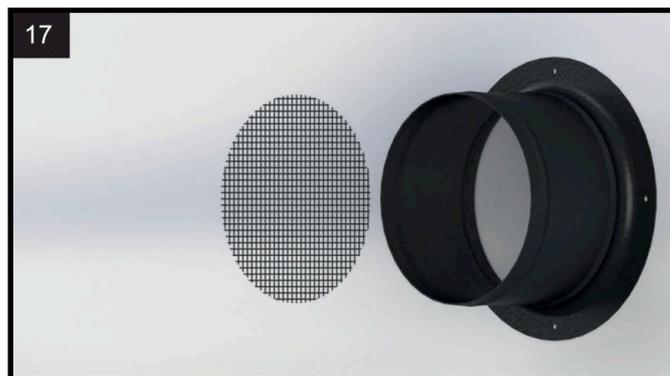
## Solución de Problemas



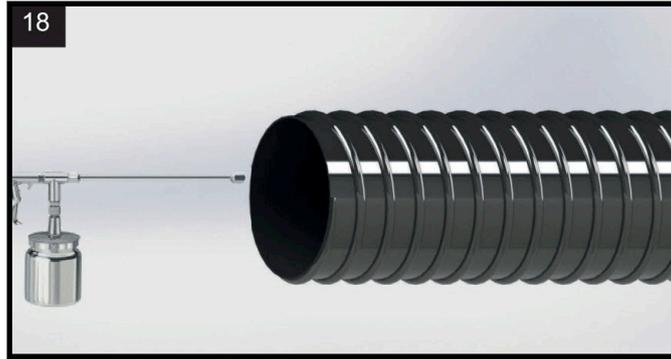
Cuando se encienda la luz ROJA, compruebe si hay una obstrucción antes de llamar al servicio técnico. Siga los procedimientos que se indican a continuación.



**Primer paso.** Retire las mangueras del sensor y sople aire comprimido por la manguera hacia la boquilla, no hacia el monitor.



**Segundo paso.** Asegúrese de que la malla metálica no presenta obstrucciones.



**Paso 3.** Asegúrese de que los conductos no estén obstruidos.



**Paso 4.** Asegúrese de que el filtro posterior no está obstruido retirándolo de la unidad de filtro y comprobándolo.



Si parpadea una luz azul, significa que el monitor no está calibrado. Si ha intentado calibrarlo, entonces no ha reconocido el flujo de aire. Deberá volver a calibrarlo.

Estas instrucciones de instalación también pueden verse en forma de película. Escanee el código QR en F Monitor Essential o visite [www.filtermist.com/FMonitorEssential](http://www.filtermist.com/FMonitorEssential) para verlas.

# Declaración de Conformidad de la UE

## Declaración de Conformidad de la UE

### Nosotros

Nombre de la empresa: Filtermist Limited  
 Dirección postal: Telford 54 Business Park, Nedge Hill  
 Ciudad: Telford  
 Código postal: TF3 3AL  
 Número de Teléfono: 01952 290500  
 Dirección de correo electrónico: sales@filtermist.com

### Declaramos que este documento se expide bajo la responsabilidad exclusiva del fabricante

Producto: F Monitor Essential, F Monitor 2 and 2+  
 Tipo: N/A  
 Lote: N/A  
 Número de serie: Ver Unidad  
 Marca: Filtermist

### Objeto de la Declaración

Dispositivo de control para unidades Filtermist. Se instala en las unidades Filtermist de las series S y FX para controlar el rendimiento.

### El objeto de la declaración arriba descrita es conforme con la legislación de armonización de la Unión pertinente:

Low Voltage Directive (2014/35/EU), Radio Equipment Directive (2014/53/EU), RoHS Directive (2015/863/EU)

### Se han aplicado las siguientes normas armonizadas y especificaciones técnicas (título, fecha de la norma/especificación):

EN IEC 62368-1:2020+A11:2020, EN 55032:2015+A1:2020, EN 55035:2017/A11:2020, EN 61000-4-2:2019, EN 61000-4-5:2014+A1:2017, EN 61000-3-2:2019+A1:2021, EN 61000-3-3:2013, EN 61000-4-4:2012

### Información adicional:

La ficha técnica se ha elaborado de conformidad con la parte A del anexo VII de la Directiva 2006/42/CE relativa a las máquinas.  
 La persona autorizada pertinente se compromete a transmitir, en respuesta a una solicitud motivada de las autoridades nacionales, la información pertinente sobre la máquina. Esta información se transmitirá por: (correo electrónico, correo postal).

**Persona autorizada para elaborar el expediente técnico, con sede en la comunidad europea es:** Absolent AB

**Dirección:** Staplaregatan 1, SE-531 40 Lidköping, Sweden

### Firmado por y en nombre de:

#### Lugar de expedición:

Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL, England

#### yyyy-mm-dd:

2025-01-01

#### Nombre, función y firma:

Craig Haynes, Jefe de Ingeniería



---

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

---

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente.

Filtermist Limited  
Telford 54 Business Park,  
Nedge Hill,  
Telford TF3 3AL  
United Kingdom

**W:** [www.filtermist.com](http://www.filtermist.com)

**T:** +44 (0)1952 290500

**E:** [sales@filtermist.com](mailto:sales@filtermist.com)

Supplied by:



Certificate Number 1122  
ISO 9001  
ISO 14001